



透過工廠・倉庫DX消除「課題」，重建全球競爭力

台灣製造業智慧工廠導入指南 (WMS等倉庫篇)

專為在台灣設有據點的工廠・倉庫負責人所準備的白皮書

NTT DATA TAIWAN SMDC (Smart Manufacturing Development Center)

前言

為何台灣據點現在需要「變革」？

現場面臨的「無聲危機」

曾經作為「低成本製造據點」的台灣，如今正面臨結構性的經營危機。最大的隱憂是嚴峻的人力短缺問題。2024年底，台灣完全失業率創下2001年以來的最低水準，僅3.32%。根據JETRO的調查，進駐當地的日系企業中，有60%將「員工招募困難」列為投資環境的風險，人才確保已不再是短暫的波動，而是伴隨少子高齡化而來的結構性課題。

雪上加霜的是人事費用的急速攀升。2024年平均月薪較前一年成長4.39%，創下過去十餘年來最大的漲幅。「靠增加人手來解決問題」這種傳統勞動密集型模式，已然轉變為為壓縮利潤的經營風險。在全球供應鏈重組持續推進的背景下，台灣據點被期待升級為「高附加價值供給據點」。

因此，現在倉庫需要的，是將作為「大腦」的WMS與作為「手腳」的AGV/AMR高度整合，實現脫離人力依賴的DX（數位轉型）。本資料將從挖掘台灣據點潛藏的浪費，到導入倉庫管理系統（WMS）、AGV/AMR・自動倉庫等設備，以及與各相關系統的整合，為您提供將台灣據點倉庫進化為「次世代智慧倉庫」的具體路徑。

	目次
第1章	深度剖析：工廠・倉庫潛藏的「課題」
第2章	解決倉庫問題的解決方案
第3章	為何選擇NTT DATA台灣（SMDC）？

深度剖析：工廠・倉庫潛藏的「課題」

在每天習以為常進行的倉庫現場作業中，究竟隱藏了多少「課題」？

① 帳面與實物不符（庫存精度下降）

依靠人工作業與目視管理，容易發生漏記或點數錯誤等失誤。這將導致ERP等系統上的數字與倉庫實際庫存產生差異，造成缺貨的機會損失，以及過剩庫存帶來的保管成本增加。

② 搬運效率低落（移動時間的浪費）

在傳統倉庫作業中，作業員需在寬廣的工廠或倉庫內來回走動取貨，移動時間佔據了大部分的工作內容。搬運作業的停滯，將導致整條製造線的生產力下降。

③ 紙本台帳管理與系統手動輸入

許多現場至今仍殘留紙本作業，需要回到辦公室後再手動輸入至Excel等系統。這種類比式的運作方式，造成大量的事務負擔與資料的時間落差。



① 帳面與實物不符

② 搬運效率低落（移動時間的浪費）



③ 紙本台帳管理與系統手動輸入

④ 不知放置位置，四處尋找

「尋找物品」是現場的一大負擔。若儲位管理不足，每當SKU（庫存最小單位）增加等情況發生時，作業員就需要走遍整個倉庫尋找目標貨架，導致作業速度大幅下降。

⑤ 揀貨錯誤（誤出貨）

依賴目視確認的揀貨方式，難以避免相似品的混淆或數量錯誤。一旦發生誤出貨，不僅需要承擔重新配送或退貨處理等成本，更直接導致客戶信任的喪失。

⑥ 無法即時掌握倉庫狀況

在未進行數位化管理的現場，無法即時掌握「現在哪裡有多少什麼東西」等資訊。資訊的不透明，使得應對突發需求變動與進行決策都變得困難。

⑦ 人力不足、倉庫管理・作業的個人依賴化

在嚴峻的人力短缺之外，作業依賴「老員工的經驗直覺」的個人化現象也在持續惡化。熟練員工的離職將成為業務停擺的風險，而新人培育又需要大量教育時間，形成惡性循環。



④ 不知放置位置，四處尋找



⑤ 揀貨錯誤（誤出貨）



⑥ 無法即時掌握倉庫狀況



⑦ 人力不足、倉庫管理・作業的個人依賴化

課題解決之道：科技改變「現場的風景」

如前頁所述，傳統倉庫現場潛藏著庫存差異、搬運浪費、個人依賴等，許多乍看「理所當然」的課題。然而，這些課題並非單靠現場的努力或提醒注意就能從根本解決。

我們所追求的「倉庫智慧工廠化」，在於將過去依賴現場「直覺」與「體力」的部分，透過數位技術與自動化設備「系統化」。為了消除這些堆積如山的課題，使倉庫進化為次世代物流據點，以下3個核心系統不可或缺。

【スマート倉庫のイメージ】



這些系統即使單獨運作也能發揮效果，但相互整合後，將如同一個生命體般，形成最佳化的「智慧倉庫」。下一節起，將詳細介紹各系統的基礎知識，以及這些系統如何具體解決現場課題。

【3大核心系統】



【概要】

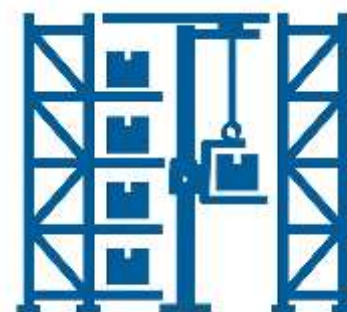
以數位方式統一管理入出庫、庫存及保管位置的軟體。透過即時掌握正確庫存，脫離依賴目視與手寫的類比運作，削減漏記、揀貨錯誤等人為疏失。NTT DATA台灣 (SMDC) 獨自開發 EXC-WMS (※)



AGV/ AMR
(無人搬運車)

【概要】

將搬運自動化的機器人。透過RCS (Robot Control System) 接受系統指示搬運貨物，接受系統指示搬運貨物，實現「Goods-to-Person」，削減作業員為尋找物品四處走動的時間。大幅提升勞動生產力。



自動倉庫

【概要】

以電腦控制將貨物存取自動化的設備。充分利用直達天花板的垂直空間，在地價昂貴的據點以最小面積實現數倍的保管效率，並可實現24小時無人運作。

(※) EXC-WMS (Excellent WMS) 是什麼

這是NTT DATA台灣獨自開發的WMS，與ERP及AGV高度整合，一氣呵成地實現正確庫存狀況的掌握、物流效率的最大化、減少等待物料的時間，以及庫存周轉率的提升，是大幅提升製造現場機動力與經營收益性的次世代智慧倉庫管理解決方案。

解決倉庫問題的解決方案

解決方案①：WMS（倉庫管理系統）

1. WMS是什麼：可視化現場、支援決策的「指揮中樞」

WMS（Warehouse Management System）是將倉庫內從入庫到出庫的一系列作業數位化，並有效管理・執行的基礎系統。透過從依賴「人的經驗與記憶」的類比管理，轉換為「基於數據的精確運作」，最大化物流現場的生產力。

2. 透過「EXC-WMS」深化智慧化

NTT DATA台灣提供的EXC-WMS，不僅限於WMS單體的效率化，其設計更著眼於整個工廠・倉庫的整體最佳化。

- **與MES（製造執行系統）的高度整合：**即時同步生產計畫與物流動線，實現製造線在需要時自動供應所需物料的「及時化（Just-in-Time）」物流。
- **「大腦」與「手腳」的整合（AGV/AMR整合）：**透過機器人控制系統（RCS）與AGV及AMR整合，自動化實體搬運指示。實現由WMS這個「大腦」判斷、機器人這雙「手腳」行動的自律型倉庫運營。
- **全球・多語言對應：**支援日語、中文、英語等多種語言，支援日本總部與台灣據點的數據統一管理，以及對當地員工的順暢普及。

從ERP・MES的資訊整合，到倉庫作業效率化、AGV/AMR統合控制，EXC-WMS以一元化管理，成為智慧倉庫的運營核心。

導入WMS前後業務流程比較

項目	導入前（類比管理）	導入後（WMS運用）
庫存精度	因目視・手寫台帳，漏記或轉錄錯誤造成的「盤點差異」常態化。	透過條碼/RFID驗貨，於入出貨瞬間更新數據。提升庫存精度，消除與帳面的落差。
入出貨驗貨	將品號・數量與紙本清單核對的「目視驗貨」。相似品的疏漏等人為疏失難以避免。	掃描時系統即時核對。混淆或數量錯誤將發出警告，降低誤出貨率。
教育・即戰力培養	依賴記得「哪裡有什麼」的老員工的記憶。新人培育需要研修期間。	終端指示「貨架號碼」與「行走路線」。短期研修後，即使無經驗者也能達到與老員工同等的作業水準。
揀貨效率	傳統紙本作業依賴人手記憶與經驗搜尋貨物，無謂的行走浪費佔據大半工時。由於缺乏系統化管理，揀貨精確度不一且需投入大量檢核人力，導致整體效率低下。	透過 WMS 建立倉儲地圖，能有效消除非增值（Non-Value-Added）的行走浪費，確保作業員沿最短路徑完成任務。結合電子紙標籤（E-paper）實現視覺化管理，以即時顏色指引達成防錯機制（Poka-yoke），在提升流動效率的同時，徹底排除揀貨誤差。
庫存可視化	回到辦公室手動輸入試算表軟體等後才能了解狀況。資訊時間落差導致缺貨或過剩庫存發生。	從現場即時反映庫存。據點間的庫存共享也更加容易，可依需求預測進行適當發注。
事務・單據製作	個別製作送貨單、寄送單、作業指示書。重複輸入的麻煩與輸入錯誤時有發生。	從WMS發行各種單據・寄送單。與ERP等整合後數據連動也可自動化，大幅削減事務工時。

解決方案②：搬運自動化

AGV（無人搬運車）與AMR（自律行走搬運機器人）的策略性選擇

在智慧倉庫中，負責實體「物品移動」的是AGV（無人搬運車）與AMR（自律行走搬運機器人）。代替人工搬運作業，實現24小時不停歇的物流基礎設施。

1. 自動化搬運解決方案：消除現場浪費

- **GTP貨架搬運（GTP: Goods to Person）**：機器人將整個貨架搬運至揀貨員處的方式。透過「貨到人」模式**消除行走浪費**，讓作業員專注於高價值的揀選動作。
- **棧板/重物自動化**：堆高機型或低底盤型。無人化工廠內的棧板移動，或向製造線供應零件。實現廠內物流的**平準化搬運**，確保生產線物料供應穩定，減少搬運風險。
- **人機協作跟隨**：機器人自動跟隨作業員身後。以技術輔助人工判斷，減輕作業負荷，優化人機協同價值流。

2. 導入效益分析

- **優化人力配置與成本控管**：將搬運等低增值勞動力轉向自動化，使人力資源專注於驗貨、包裝等**高附加價值**作業，消除人力資源浪費。
- **強化現場安全管理**：藉由感測器與AI的高度安全防護，實現優異的**防錯機制（Poka-yoke）**，消除人機協作環境下的碰撞風險與安全隱憂。
- **提升現場佈局彈性**：透過AMR系統的技術優勢，無需改動實體設施，僅需更新圖資程式即可**快速對應生產變更或規模擴張**，極大化環境應變能力。



↑ NTT DATA台灣（SMDC）導入的AGV解決方案

3. AGV與AMR的定義與技術差異

依傳統型「導引式」或次世代型「自律式」的不同，適合的運用環境也有所差異。

項目	AGV （無人搬運車）	AMR （自律行走搬運機器人）
導引方式	➤ 透過磁條、QR Code等物理標記導引 ➤ 讀取地面軌跡進行行駛	➤ 透過SLAM技術（感測器建模）、LiDAR等自主構建地圖 ➤ 識別周圍環境特徵自主行駛
導入成本	相對低廉	因高性能而傾向較高價
環境準備 ・靈活性	➤ 需於地面黏貼導引路徑（如磁條） ➤ 變更路徑需重新鋪設或調整硬體	➤ 可維持現有環境配置直接導入 ➤ 透過軟體即可完成路徑變更
障礙物迴避	基本上停止以確保安全	自律繞過障礙物繼續行走
擅長的現場	最適合路線直線且固定的現場	最適合佈局變更頻繁的多品種現場

例如，行走路線直線且單純的情況下，選擇低成本且可靠性高的「QR網格式AGV」，而非高價的AMR（SLAM式），是最大化ROI的明智判斷。

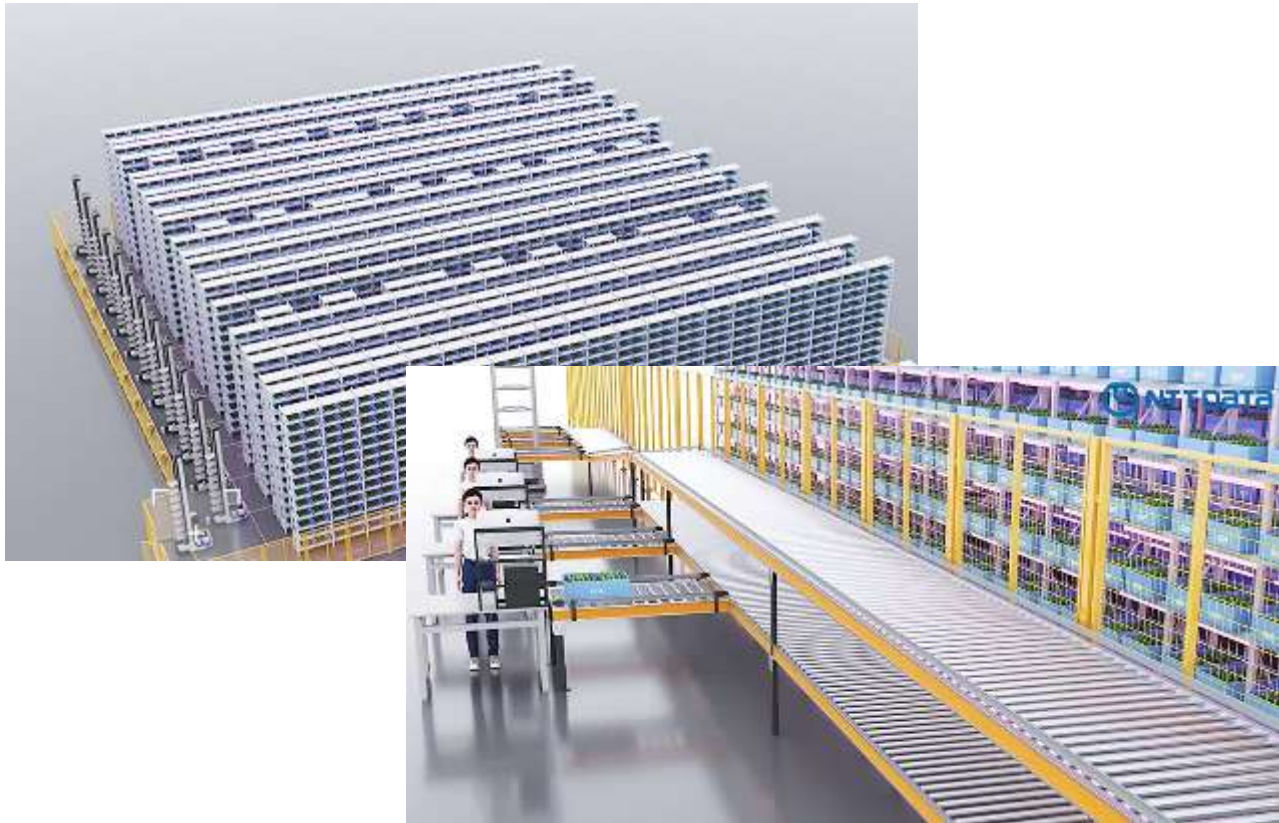
解決方案③：自動倉庫
自動倉庫（ASRS）（自動存取系統）

1.自動倉庫是什麼：

自動倉庫（ASRS）是以電腦控制將貨物的存放與取出自動化的系統。由高層保管貨架（料架）、堆高機起重機或穿梭車等搬運裝置，以及控制這些設備的軟體所構成。相對於傳統倉庫「人員前往貨架取物（Person-to-Goods）」的方式，自動倉庫實現了「物品送達人員面前（Goods-to-Person: GTP）」，可大幅改變現場的樣貌。

2.自動倉庫成為台灣據點「策略性投資」的理由

- 針對台灣製造・物流據點所面臨的固有課題，自動倉庫具有以下優點：
- 有效活用據點空間：在地價高漲的台灣，可活用垂直空間（高度）至近30公尺的自動倉庫，以最小的地板面積實現最大的保管效率。
 - 解決嚴峻的人力不足：可無人化、24小時運作，迴避人力不足與人事費用上漲的壓力。
 - 從嚴酷環境中解放：自動化半導體無塵室或零下25度以下的冷凍倉庫等，人類難以承受的嚴苛環境作業，確保安全運作。



↑ NTT DATA台灣（SMDC）建構的自動倉庫模型圖片

3.代表性自動倉庫的類型與特徵

依貨物形態、出貨頻率、目的選擇最適合的系統至關重要。

類型	特徵・優點	主要用途例
棧板自動倉庫（Unit Load）	以棧板單位將重物保管於高層（最高超過30m）。保管效率極高。	原材料、大型產品、長期保管庫存
箱・籃筐自動倉庫（Mini Load）	高速存取容器或紙箱單位的小物。最適合提升揀貨作業效率。	電子零件、日用品、電商揀貨
穿梭式自動倉庫	活用在各貨架間高速移動的穿梭車（搬運車）。擁有壓倒性的處理能力，遠超起重機式。	冷鏈、高頻率出貨、電商物流
移動式貨架（Moving Rack）型自動倉庫	貨架本身移動，僅確保必要通道。有效用於既有倉庫的導入或節省空間。	空間有限的中小規模倉庫、多品種少量

4.導入要點：推薦階段性的「小規模試行導入」

- 自動倉庫屬於大規模投資，因此配合現有製造・物流據點條件，採取小規模切入的方式至關重要。
- 集中投資於課題：不針對整個倉庫，而是聚焦於最低效的工程或需要高密度保管的區域進行部分導入，在控制初期費用的同時，儘早實現ROI（投資回收）。
 - 活用模組型・單元型：選擇可依需要追加料架或機器人，擴展性高的系統，可配合未來事業成長進行階段性升級。

解決方案④：解決方案整合：實現整體最佳化的智慧倉庫

從「點」到「線」：

結合WMS、AGV/AMR、自動倉庫等，可實現以下資訊連動與搬運自律化。

1. WMS × AGV/AMR：

自律型搬運的同步化直接連結資訊（系統）與實體動作，徹底消除搬運浪費的組合。

- **整合機制：**Excellent WMS依據製造指示或出貨需求，透過RCS（機器人智慧調度系統）向最適合的AGV/AMR自動發出搬運任務。
- **預期效果：**搬運人員的大幅削減：代替手動搬運（MGV），削減搬運人員成本。即時數據的一致：因為在AGV裝卸貨的同時WMS的庫存數據即時更新，現場實物與系統帳面保持一致。

2. WMS × 自動倉庫（ASRS）：

高密度・高精度儲存最大化保管效率，使出入庫人為疏失歸零的組合。

- **整合機制：**WMS與自動倉庫的控制系統（ASRS）整合，管理依FIFO（先進先出）或有效期限自動抽取最佳批次，以及自動存入空置貨格。
- **預期效果：**
 - 容積率極大化：以毫米級精度管理數萬個高層儲位，實現坪效極致利用。
 - 消除作業等待：排除尋找物料的等待浪費，建立隨時調撥、隨時供應的動態庫存體制。

3. WMS × ASRS × AGV：

端到端的無人化物流從倉庫入口到生產線最前線，將人員介入最小化的「無人工廠（Lights-Out Factory）」實現組合。

- **整合機制：**ASRS自動出庫物料。待命的AGV/AMR接收物料，穿越自動門或電梯搬運至生產線。全程由WMS/MES監視・記錄。
- **預期效果：**
 - 24小時穩定運作節奏：建立不受人員休息或換班影響的穩定搬運節拍時間，提升整個工廠的生產效率。
 - 整體成本的大幅削減：不僅節省人力，還可削減堆高機維護費、照明・空調等能源成本。

4. 整合系統 × AI（紅外線・影像辨識）：

智慧化的例外應對在實體自動化中加入AI的「眼睛」，使其也能應對非標準狀況的高度組合。

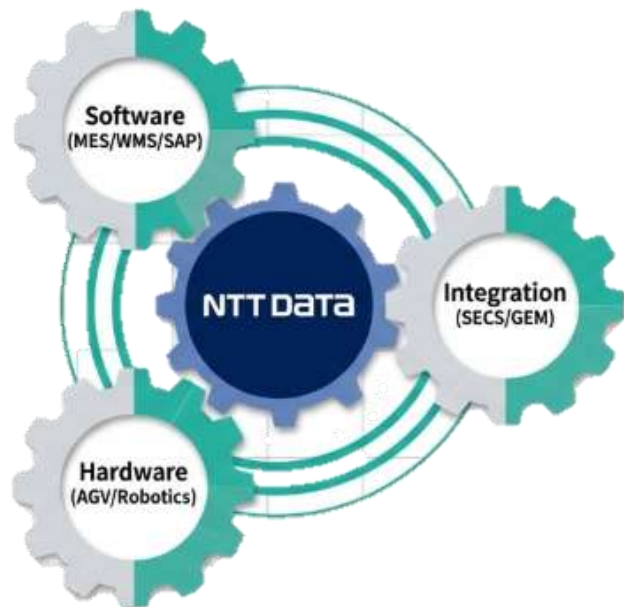
- **整合機制：**整合3D SLAM技術與紅外線AI監視系統。AI自動識別非標準棧板的插入口與中心點，AGV自律微調車體進行取貨（自動補正功能）。
- **預期效果：**
 - 靈活應對特殊貨物形態：即使是規格不同的棧板或容器，也能以超越人類的精度與安全性存放至高層料架。
 - 安全性的飛躍提升：透過障礙物迴避與動線預測，將人機協作環境下的事故風險降至最低。

NTT DATA台灣即使在使用不同廠商的ASRS或AGV/AMR的情況下，也可透過EXC-WMS標準搭載的DEI模組，實現快速的連接與整合。

如有興趣或疑問，歡迎透過「[聯絡我們](#)」隨時與我們聯繫。同時提供貴公司課題的「免費診斷」服務。

為何選擇NTT DATA台灣 (SMDC) ？

在實現智慧倉庫方面，NTT DATA台灣擁有其他公司所沒有的獨特且強大的優勢。



① **提供全方位解決方案套件：**不僅限於WMS單體的導入，還能一氣呵成地提供・控制包含AGV/AMR及自動倉庫等物料搬運設備的導入，乃至ERP、MES、APS、數據平台等在內的智慧工廠解決方案群，是少數能做到這點的解決方案供應商。

② **高度的系統整合技術：**作為NTT DATA集團，擁有對全球3,500家以上SAP客戶成功導入的台灣最大級SAP顧問實力，將SAP等ERP系統與現場的MES/WMS進行無縫的「垂直整合」。

③ **日本品質與在地密切的支援：**兼具NTT DATA集團引以為傲的高品質，以及台灣在地豐富的顧問能力。在充分理解各企業現狀的基礎上，提出具有高性價比的最佳DX方案。

④ **全球應對能力：**以台灣豐富的導入實績為基礎，也能對應向海外生產據點展開解決方案。針對擁有多個據點的企業，支援跨據點的標準化・效率化。

導入後持續同行的夥伴：
NTT DATA台灣的全程陪伴式支援

系統並非「導入即結束」。我們為您準備了使系統在現場扎根、持續產生成果的萬全體制。

● **專業顧問服務：**

徹底傾聽客戶的現場課題，設計最佳藍圖。

● **靈活的客製化能力：**

包含用於連結IT（系統）與OT（設備・FA）的獨特客製化等，也解決硬體的技術課題。

● **貼近現場的教育支援：**

除多語言對應的UI外，還能製作・提供專用操作訓練影片等教育內容，使外籍操作員能在短期內習得。

● **支援可持續的ESG經營：**

透過無紙化及以AGV取代堆高機實現的CO2削減，共同致力於達成客戶的永續・ESG目標。

DX推進路線圖：「小處著手，逐步茁壯」

系統導入無需一次完成所有工作。配合自身成熟度的階段性方法是成功的關鍵。

Phase1： 數位化（可視化）



- ・導入WMS：廢止紙本台帳與Excel管理，轉移至活用條碼或RFID的倉庫管理。
- ・現場標準化：徹底執行儲位管理，構建「任何人都不會迷路、不需搜尋即可作業」的環境。
- ・ERP整合：同步核心系統與現場數據，實現削減事務工時與提升發注精度。

Phase 2： 自動化與整合



- ・導入AGV/AMR：自動搬運物料供應與成品搬運。
- ・與WMS直接整合：連動系統指示與AGV/AMR，構建「自律搬運」的機制。
- ・作業高度化：將作業員從「行走・搬運」轉移至高附加價值業務。

Phase 3： 自律化（AI運用）



- ・構建自動倉庫（ASRS）：實現活用空間的高密度保管，將保管效率提升數倍。
- ・AI最佳化：依據過去數據，自動將出貨頻率高的物品配置於前方的「動態配槽」，以及最短揀貨路線的自動生成。



導入案例①： 大型幫浦製造企業導入AGV與WMS整合，實現高層料架自動化

面臨的課題

以手動堆高機將最重達2噸的重物存取至4公尺高層料架的作業，是時刻伴隨著傾倒或貨物崩塌危險的嚴苛環境。此外，既有的ERP無法管理多達約2萬個的貨格單位，物料的確認依賴熟練員工的經驗或紙本清單，導致揀貨錯誤與因搜尋物料造成的停滯常態化。

導入解決方案

- 導入EXC-WMS與搭載3D SLAM的自動堆高機AGV。AI演算法與感測器自動識別非標準棧板的插入口，針對傾斜的貨物也能微調車體精確取貨的「自動補正功能」。
- WMS與SAP進行垂直整合，可視化全6個工廠的庫存至貨格單位。藉此，依系統指示建立24小時不間斷的穩定自動搬運節奏。

獲得的成果

50%提升

生產吞吐量擴大：50%提升 透過建立穩定的搬運節奏，整個工廠的生產效率提升50%

50%縮短

前置時間縮短：50%縮短 從揀貨到出庫的所需時間縮短50%，物流所造成的品質錯誤削減33%

導入案例②： 光學・半導體相關製造企業導入MES與AGV整合

面臨的課題

無塵室內倉庫至作業設備的搬運作業，導致作業員每天步行超過10公里，並搬運重物的嚴酷勞動環境。低效率的手動台車導致物料供應延遲。客戶要求高度自動化與品質管理。

導入解決方案

- 一體化導入EXC-MES、IIOT、AGV。將沉重搬運裝置的移動完全自動化。
- 由於將AGV安裝至蒸鍍機（製造設備）時，些微的偏差就有鏡片破裂的風險，因此獨自開發了使用XY工作台與CCD攝影機的高精度對位功能，透過EAP自動設定蒸鍍機的參數（製造條件），同時建立管理者不需前往現場也能監視稼動率與狀態的體制。

獲得的成果

33%提升

搬運效率：33%提升 零件對加工設備的搬運・安裝效率提升，年間生產能力增加約400萬美元

10%縮短

製造週期：10%縮短 縮短製造週期，在製品（WIP）削減23%

10名の再配置

人員效率配置：10名再配置 以AGV取代所有專任搬運員工，將該人員再配置至更高度的作業

導入事例③：

塑膠射出成型企業垂直整合ERP、MES、WMS，消除資訊孤島

面臨的課題

倉庫與製造現場的資訊未能整合，無法即時掌握正確的庫存量或生產進度。

此外，管理依賴手寫紙本或傳票，導致庫存不符與揀貨錯誤頻發。結果造成因等待物料的產線停止（等待損失）頻繁發生。

導入解決方案

- EXC-WMS × PDA整合：將所有入出庫・盤點作業數位化，透過PDA掃描實現「帳實一致（系統與實物的一致）」。
- ERP/APS垂直整合：無縫整合SAP ERP、生產計畫（APS）、現場執行（MES）、倉庫（WMS）。

獲得的成果**25%削減**

物流效率的大幅改善：25%削減 倉庫運營效率提升，因等待物料造成的產線停止時間削減25%

11%削減

現金流最佳化：11%削減 透過精細的庫存管理，月平均庫存量削減11%，生產效率也提升。

導入事例④：

紡織企業整合AGV與5G/AI，同時達成解決人力不足與脫碳

面臨的課題

因資深作業員退休，陷入嚴峻的人力短缺。此外，工廠內許多柴油堆高機運作，產生廢氣造成的環境負荷。

加之，依賴人員經驗的不規則行走路線造成的搬運效率低落，也成為增大物流成本的重要因素。

導入解決方案

- 導入融合5G高速通訊與AI影像辨識技術的AGV自動化系統。活用5G的即時通訊，最佳化廣域工廠內多台設備的運行。
- AI影像辨識迴避障礙物的同時，以如公車或地鐵般管理的路線自動化廣域搬運。

獲得的成果**約290萬新台幣削減**

運營成本的削減：約削減290萬新台幣 削減5名員工的人力與5台堆高機。年間削減約290萬新台幣（約1,300萬日圓相當）的成本

約35噸削減

對ESG目標的貢獻：約削減35噸 物流行走距離縮短30%，達成年間約35噸的CO2削減。

未來的抉擇：從台灣據點邁出的次世代第一步

倉庫的智慧化，絕非一蹴可幾。我們貼近貴公司的現狀，推薦先從積累「小小成功」的小規模試行導入開始。以WMS這個「大腦」將現場可視化，再依課題階段性地導入AGV/AMR或自動倉庫這雙「手腳」。

這種循序漸進的步伐，正是切實解決課題、實現扎根於現場的變革的捷徑。NTT DATA台灣（SMDC）將作為倉庫智慧化的夥伴，持續「陪伴」貴公司。讓我們攜手，將台灣據點打造為未來競爭力的泉源。

不如就從輕鬆的諮詢開始，踏出新的第一步？

聯絡我們・免費診斷

我們經驗豐富的顧問將解答貴公司工廠・倉庫潛藏的課題，以及智慧倉庫路線圖等疑問。

聯絡我們】

smdc.inquiry@nttdata.com

NTT DATA SMDC

搜尋



NTT DATA
TAIWAN
(SMDC)

歡迎隨時聯繫我們。
(可使用日語・中文・英語)

本資料所載之數據（如縮減成效等）係根據特定案例計得，不保證於所有導入環境中均能達成相同成果。本資料記載之公司及產品名稱均為各該公司之商標或註冊商標。

